

Combustion Master CS

Analizator siarki i węgla



■ MADE
■ IN
■ GERMANY

Analizator siarki i węgla

Analizator

- Solidna obudowa
- Łatwe utrzymanie



Dedykowany program

- Transmisja bezstratna
- Oprogramowanie w języku polskim





Piec indukcyjny

- ▀ Programowalny z poziomu programu
- ▀ System automatycznego oczyszczania
- ▀ Osłona dla operatora

Detektor IR

- ▀ Do 4 detektorów podczerwieni
- ▀ Zaprojektowany w Niemczech



**Darmowe serwisowe
wsparcie telefoniczne**

Funkcje analizatora

Metody analityczne



Próbka jest spalana w piecu indukcyjnym razem z akcelatorem w czystym tlenie. Zwykle temperatura spalania wynosi około 2200 ° C. Podczas spalania węgiel zostaje utleniony do CO₂, a siarka do SO₂.

W kolejnym kroku dzięki wykorzystaniu dedykowanych skruberów, pył i woda są usuwane ze spalin. Analit zostaje doprowadzony do detektorów, które określą stężenie CO₂ i SO₂ z wykorzystaniem absorpcji w podczerwini (IR). Na podstawie otrzymanych danych oprogramowanie w sposób automatyczny oblicza stężenie węgla i siarki.

Piec indukcyjny

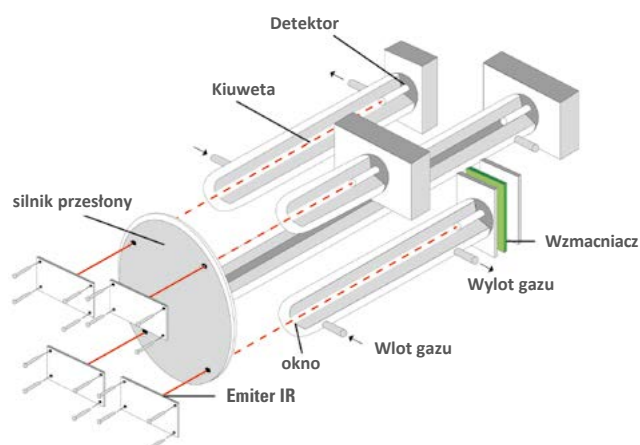


Piec indukcyjny podgrzewa analizowaną próbkę do temperatury 2200 ° C. Moc procesu jest kontrolowana przez komputer i wynosi maksymalnie 2,2 kVA.

Tlen jest doprowadzany do próbki za pomocą specjalnej lancy w celu szybkiego i całkowitego spalania. Specjalna konstrukcja mechanizmu ładowania tygla gwarantuje bezpieczeństwo dla operatora.

Programowalne, automatyczne czyszczenie pieca usuwa kurz powstający w wyniku spalania.

Detektory IR



System detekcji w podczerwini został zaprojektowany z myślą o precyzyjnym działaniu bez konieczności częstej konserwacji. Stale aktywny emiter podczerwini zapewnia sygnał o niskim poziomie szumów.

Możliwa jest rozbudowa analizatora do maksymalnie czterech niezależnych detektorów zapewniających szeroki zakres pomiarowy.

Konstrukcja kuwety umożliwia łatwe czyszczenie. Komora cel o kontrolowanej temperaturze zapewnia długotrwałą stabilność działania analizatora.



Przepływ gazu



Masowy regulator przepływu zapewnia wysoką stabilność przepływu gazu nośnego.

Przyjazne dla użytkownika usytuowanie skruberów i katalizatorów gwarantuje zoptymalizowany przepływ gazu nośnego.

System diagnostyczny w programie zawiera ponadto procedurę automatycznej kontroli szczelności dla uzyskania wiarygodnych wyników.

Funkcje programu



Oprogramowanie NCS zostało zaprojektowane z myślą o łatwej obsłudze naszych analizatorów elementarnych. Zawiera specjalny pulpit do analizy próbek, a także konfigurację różnych metod i profili użytkowników.

Menu serwisowe chronione hasłem obrazuje wszystkie ważne parametry operacyjne urządzenia. Zaawansowany automatyczny system kontroli szczelności zapewnia wiarygodność wyników i komfort eksploatacji.

Możliwy jest również zdalny dostęp dla naszych inżynierów serwisu w celu szybkiej diagnostyki.

Aplikacje

Produkcja stali



Combustion Master CS to idealny analizator do kompleksowej kontroli produkcji stali, od surowki do gotowego produktu.

Dzięki szerokiemu zakresowi pomiarowemu zawartości węgla pierwiastkowego (0,5 ppm do 6%) możliwa jest dokładna kontrola każdego etapu produkcji. Zakres pomiarowy zawartości siarki (0,8 ppm do 20%) zapewnia pełną zdolność badawczą dla wszystkich komercyjnych gatunków stali a także innych surowców.

Granica wykrywalności wynosząca 0,5 ppm gwarantuje wysoką dokładność szczególnie dla materiałów o niskim stężeniu węgla i siarki.

Kopalnie



Combustion Master CS jest dedykowanym narzędziem do analizy rud i produktów wydobywczych.

Piec indukcyjny jest w stanie spalić każdy rodzaj materiału tak aby możliwa była kompletna i dokładna analiza. Metalowy filtr przeciwpływowy i specjalne materiały odporne na chemikalia zapewniają bezobsługową pracę.

Odlewnictwo



Dzięki szerokiemu zakresowi pomiarowemu i precyzji Combustion Master CS jest optymalnym analizatorem dla odlewni. Łatwa obsługa i wytrzymała konstrukcja sprawiają, że jest to odpowiednie urządzenie do uzyskiwania szybkich i dokładnych wyników z odlewianego materiału.

Twój partner w laboratorium

Combustion Master CS do analizy węgla i siarki oraz Fusion Master ONH do analizy tlenu, azotu i wodoru.



Zakres pomiarowy	Dolny zakres	Węgiel 0 ppm - 0.2 %	Siarka 0 ppm - 0.3 %
	Górny zakres*	0.2 % - 6 %	0.3 % - 30 %
*dla próbki o masie 50 mg			
Czułość / Precyzja	Węgiel 0.1 ppm / ± 0.5 ppm		Siarka 0.1 ppm / ± 0.8 ppm
Piec	Sterowany komputerowo piec indukcyjny z automatycznym czyszczeniem. Moc: 2,2 kVA, 19,5 MHz, 2200 ° C typowa temperatura robocza.		
Metoda detekcji	Absorpcja w podczerwieni za pomocą maksymalnie 4 niezależnych detektorów		
Typowa naważka / czas analizy	500 mg do 1g / 50 s		
Odczynniki	Nadchloran magnezu, wodorotlenek sodu Tlenek miedzi w postaci pierwiastków ziem rzadkich		
Gazy	Tlen 3.0, 2 bar, Powietrze, 6 bar (bezolejowe)		
Zasilanie	230 VAC (+/-10 %), 50/60 Hz, 16 A, 3.0 kVA max.		
Wymiary	W, H, D: 670 mm, 870 mm, 800 mm masa: 130 kg		
Wyposażenie dodatkowe	PC, monitor, waga analityczna (rozdzielczość 0.0001 g)		

Normy ASTM	Stal, żelazo, nikiel i kobalt: E-1019, E-1587 Metale ogniotrwałe: E-1941 Rudy i pokrewne materiały: E-1915 Katalizator: UOP 703
Normy ISO	Żelazo i stal: 9556, 10719, 15349-2, 4935, 13902, 15350 Nikiel i stopy niklu: 7524, 7526 Ruda żelaza i gleby: 10694, 4689-3



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9108628816

EVAL

Al. Tadeusza Kościuszki 59/61
90-514 , Łódź
Polska
Telefon: 796317375, 606327580
sprzedaz@eval.com.pl
www.eval.com.pl

■ MADE
■ IN
■ GERMANY